

INFECTIEPREVENTIE

BEWEEGREDENEN

Modern Dental Lab houdt zich bezig met het voorkomen van de overdracht van infectieziekten en kruisbesmetting. In het bijzonder wordt de mondholte bevolkt door commensale mondflora, in het speeksel kunnen via het bloed overgedragen ziekteverwekkers aanwezig zijn bij niet volledig gereinigde afdrukken. Aan de andere kant kunnen ziekteverwekkers en verontreinigingen die tijdens verwerking in het laboratorium in contact zijn geweest met verpakkingen mogelijk een risico voor de patiënt vormen. Om deze reden is ons primaire doel om kruisbesmetting vóór, tijdens en na verwerking te voorkomen en om ziekteverwekkende micro-organismen op tandheelkundige producten te elimineren.

INKOMENDE WERKSTUKKEN

Tandtechnici komen vaak in contact met binnenkomende verpakkingen en verzendmaterialen; dergelijke verpakkingen en verzendmaterialen worden niet als kritisch beschouwd in de zin van de besmettingsrisico's (classificatie van spaulding). Desinfectie van lage tot gemiddelde intensiteit moet plaatsvinden.

UITPAK AFDELING

De uitpakafdeling is gescheiden van de productieafdeling. Tafels en werkoppervlakken worden dagelijks schoongemaakt en gedesinfecteerd met een geschikt oppervlakdesinfectiemiddel. Het personeel dat hier werkt, krijgt de opdracht om geschikte beschermingsmiddelen te gebruiken, waaronder schone werkkleding, een mondkap, een veiligheidsbril en wegwerphandschoenen.

AFVALVERWERKING

Gooi alle verpakkingsmaterialen weg die in direct contact kunnen zijn gekomen met inkomende afdrukken of andere objecten die, volgens de aanbevelingen van de Wereldgezondheidsorganisatie, een potentieel risico op kruisbesmetting kunnen opleveren. Alle herbruikbare verpakkingsmaterialen moeten worden gereinigd en gedesinfecteerd voordat ze opnieuw worden gebruikt.

DESINFECTIE VAN DE AFDRUKKEN

Alle werkstukken worden bij ontvangst gedesinfecteerd. Afdrukken worden afgespoeld om speeksel, bloed en andere resten te verwijderen die een risico op kruisbesmetting kunnen inhouden (tabel 1). Het personeel dat bij deze processen betrokken is, is speciaal voor deze taak opgeleid.

PRODUCTIEAFDELING

Het personeel dat op de productieafdeling werkt, heeft de opdracht om schone werkkleding, mondkap, veiligheidsbrillen en wegwerphandschoenen te dragen. De werktafel en alle apparatuur van individuele medewerkers wordt dagelijks gedesinfecteerd. Andere instrumenten en gereedschappen worden regelmatig gereinigd en gedesinfecteerd.

UITGAANDE WERKSTUKKEN

Volgens de infectierisico's (classificatie van spaulding) worden uitneembare prothesen die in contact komen met het slijmvlies van patiënten geclassificeerd als semi-kritisch en moeten ze worden behandeld met een hoge desinfectie-intensiteit.

VERZENDAFDELING

De verzendafdeling wordt regelmatig schoongemaakt en gedesinfecteerd met een geschikt oppervlakdesinfectiemiddel. De bakjes waarin de werkstukken zich tijdens de verwerking bevinden, worden schoongemaakt voordat ze worden teruggestuurd voor gebruik voor nieuwe werkstukken.

DESINFECTIE VAN MODELLEN EN WERKSTUKKEN

Alle uitgaande werkstukken worden gereinigd en gedesinfecteerd voordat ze worden verzonden om alle afzettingen of pathogene micro-organismen te verwijderen die tijdens de verwerking in contact zijn gekomen met het werkstuk (tabel).

Elk werkstuk wordt vervolgens afzonderlijk verzegeld in een plastic zak en voorzien van een gesteriliseerde sticker. Elk uitgaand model wordt ook individueel verpakt, terwijl het hoofdmodel vacuüm wordt verpakt om mogelijke kruisbesmetting met het verzendmateriaal te voorkomen.

Het personeel dat verantwoordelijk is voor het uitvoeren van de desinfectie, heeft de juiste training ontvangen en krijgt de opdracht om geschikte beschermende kleding te dragen.

AANBEVELINGEN VOOR TANDARTSEN

De methode die wordt gebruikt door Modern Dental Labs elimineert de meeste pathogene micro-organismen met uitzondering van bacteriesporen. Tandartsen wordt geadviseerd om vóór het plaatsen sterilisatie te overwegen om alle vormen van microbieel leven te vernietigen.

DESINFECTIEPROCEDURES VOOR VERSCHILLENDE TANDTECHNISCHE
PRODUCTEN

Product	Behandeling	Werkwijze
Gipsafdruk	Onderdompelen in een Natriumhypochloride oplossing (Clorox) of met alcohol inspuiten.	Hypochloride wordt 1:50 verdund met schoon water. Dompel de afdruk 15 minuten in de oplossing en blaas ze vervolgens droog.
Binnenkomende afdrukken	Onderdompelen in een waterstofperoxide-oplossing (Dentavon). Waterstofperoxide wordt gebruikt vanwege de compatibiliteit met het afdrukmetaal en heeft geen invloed op de pasvorm.	Onder stromend water afspoelen om speeksel en andere verontreiniging te verwijderen. Dompel 10 minuten onder in de waterstofperoxide-oplossing. Spoel opnieuw af onder stromend water om eventueel achtergebleven desinfectiemiddel te verwijderen.
Uitgaande afdrukken	Dompel onder in een natriumhypochlorietoplossing (Clorox).	Hypochloriet wordt opgelost met schoon water in een verhouding van 1:50. Dompel de afdrukken 15 minuten in de oplossing en blaas ze vervolgens droog.
Vaste of uitneembare restauraties	onderdompelen in een waterstofperoxide-oplossing (Sporox)	Onderdompelen gedurende 30 minuten in een waterstofperoxide-oplossing, dan droog maken.
Waswal of wasbeet	Dompel onder in een natriumhypochlorietoplossing (Clorox).	Hypochloriet wordt opgelost met schoon water in een verhouding van 1:50. Dompel de afdrukken 15 minuten in de oplossing en blaas ze vervolgens droog.
Articulatoren en andere toebehoren	Reinigen met een 70% ethylalcoholoplossing of onderdompelen in een natriumhypochlorietoplossing (Clorox); afhankelijk van of het object geschikt is voor onderdompeling.	Spray met een 70% oplossing van ethylalcohol en veeg af of dompel onder in een hypochlorietoplossing 1:50 verdund.